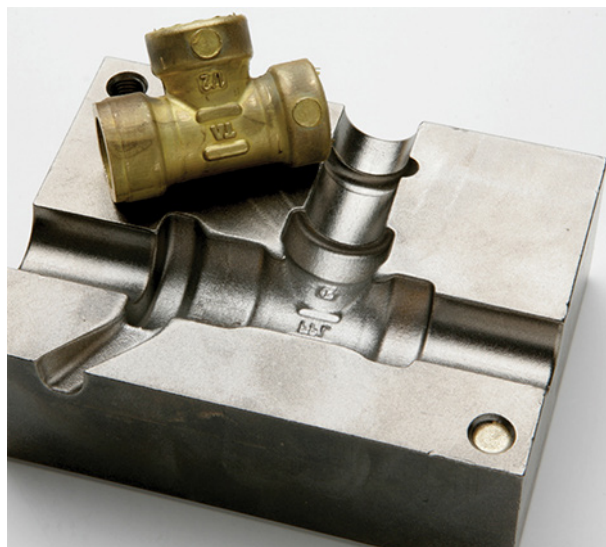




TOOLOX 44 PALICE



TOOLOX 44 PALICE

SPLOŠEN OPIS IZDELKA

Poboljšano, dimenzijsko stabilno in žilavo jeklo sedaj tudi v okroglih palicah.

Toolox® 44 okrogle palice, iz kaljenega in popuščenega jekla, so pripravljene za neposredno uporabo. Toolox® 44 okrogle palice so dobavljive v širokem območju premerov.

Toolox® 44 okrogle palice so primerne za uporabo v strojearadnji za držala orodij, za različne vrste gredi. Okrogle dimenzije zagotavljajo tudi boljšo rešitev za okrogle dele v orodjarstvu kot so orodja za plastiko in tlačno litje aluminija.

Dimenzijsko območje

Toolox 44 okrogle palice so na voljo v premerih od 21 - 141 mm. Ostale dimenzije so lahko dobavljive po naročilu.

MEHANSKE LASTNOSTI

Premeri (mm)	Trdota ¹⁾ (HBW)
21- 141	410- 475

Trdota palic je merjena na rezkani površini, z odtisi pozicioniranimi kot pri udarnih preizkusih v skladu s standardom EN 10 083.

Žilavost

Temperatura testiranja	Udarne energija, Charpy-V, prečna smer ²⁾ 18
20 °C	min 18 J

²⁾ udarno preizkušanje v skladu s EN 10 025, EN ISO 148.

Ultrazvočno testiranje

Ultrazvočno testiranje je izvedeno v skladu z EN 10 308 z dodatnimi zahtevami v skladu s specifikacijo SSAB V6.

TOLERANCE

Več detajlov je podanih v SSAB brošuri 41 - Splošne informacije o produktih Strenx, Hardox, Armox in Toolox-UK in so na voljo na spletnem naslovu www.toolox.com.

Premer in dolžina

Tolerance v skladu s EN 10 060.

TOOLOX 44 PALICE

Ravnost

Ravnost v skladu z EN 10 060.

Lastnosti površine

Luščena površina.

DOBAVNI POGOJI

Kaljeno in popuščeno pri minimalni temperaturi 590 °C. Pri dobavi s SSAB, plošče ustrezajo naslednji specifikaciji:

- brez valjane škake
- brez reparaturnih varov

Dobavne zahteve se lahko najde v SSAB brošuri 41-Splošni podatki o produktih Strenx, Hardox, Armox and Toolox-UK ali www.toolox.com.

OBDELAVA IN DRUGA PRIPOROČILA

Varjenje, upogibanje in mehanska obdelava

Informacije glede varjenja in obdelave, najdete v SSAB brošurah na spletnem naslovu www.toolox.com ali se posvetujte s tehnično podporo, techsupport@ssab.com.

Toolox 44 ni namenjen za nadaljnjo toplotno obdelavo. Če Toolox 44 po dobavi iz SSAB, ogrejete nad 590 °C niso več garantirane mehanske lastnosti jekla.

Nitriranje ali površinske prevleke se lahko izdelajo v kolikor je temperatura nižja od 590 °C.

Ustrezne zdravstvene in varnostne ukrepe je treba upoštevati pri varjenju, rezanju, brušenju ali drugih delih na izdelku. Brušenje, posebno plošč z osnovno korozijsko zaščito, lahko povzroči prah z visoko koncentracijo trdih delcev.



UK angleška različica tega dokumenta prevlada v primeru neskladnosti. Prenesi zadnjo različico tega dokumenta s spletnega naslova www.ssab.com Hardox, Strenx, Docol, Dogal, Domex, Toolox, Laser, Armox, Ramor, GreenCoat so blagovne znamke SSAB Technology AB, Švedska

TEHNIČNI LIST 611 TOOLOX 44 PALICE 2015-11-01



Vaš ponudnik jekla TOOLOX:

Damatech d.o.o.

Cesta Franceta Prešerna 63

4270 Jesenice

T (05) 923 55 00

F (05) 923 55 01

W www.damatech.com

E sales@damatech.com

SSAB EMEA AB

SE-61380 Oxelösund

T +46 155 254 000

F + 46 155 254 073

E contact@ssab.com