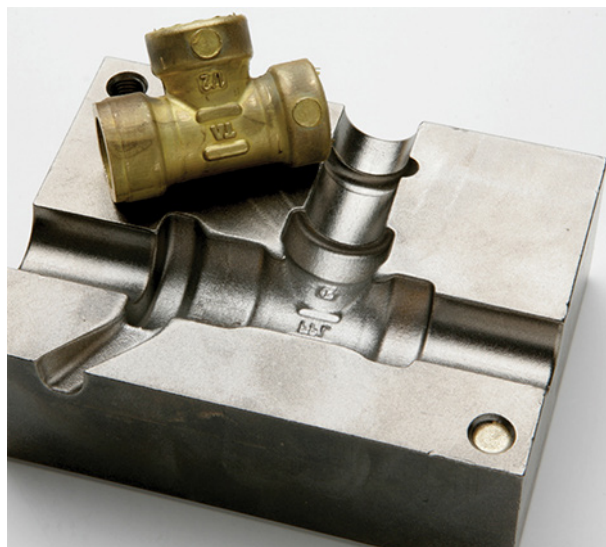




TOOLOX 44 PLOŠČE



TOOLOX 44 PLOŠČE

SPLOŠEN OPIS IZDELKA

Poboljšano jeklo za orodja za ekstrudiranje in strojne dele.

Toolox® 44 poboljšano jeklo je primerno za orodja za ekstrudiranje in strojne dele pri katerih se zahteva visoka trdnost. Jeklo se kljub visoki trdoti dobro mehansko obdeluje.

Toolox 44 je poboljšano jeklo za strojogradnjo in orodjarstvo. Kljub visoki trdoti ima Toolox 44 dobro obdelovalnost in dobro dimenzijsko stabilnost med mehansko obdelavo.

Nominalna trdota 450 HBW/45 HRC jekla Toolox 44 pomeni idealno izbiro za zahtevna orodja. Visoka čistoča jekla Toolox 44 pomeni dobro polirno sposobnost, A2 sijaj in sposobnost izdelave tekstur.

Pri aplikacijah, ki zahtevajo dodatno površinsko trdoto za zmanjšanje obrabe, se lahko jeklo površinsko utrdi z nitriranjem ali PVD prevlekami. Površinsko utrjevanje se lahko izvaja tako dolgo dokler temperatura postopka ne preseže 590°C (1,094°F).

Dimenzijsko območje

Toolox 44 plošče so na voljo v debelinah med 6 - 130 mm. Ostale dimenzije so lahko na voljo na zahtevo.

MEHANSKE LASTNOSTI

Debelina (mm)	Trdota ¹⁾ (HBW)
6- 130	410- 475

¹⁾ Trdota je merjena v skladu z EN ISO 6506-1, na rezkani površini 0.5 - 2 mm pod površino plošče.

Udarne žilavost

Test temperature	Udarne žilavost, Charpy-V, prečna smer ²⁾
20 °C	min 18 J

²⁾ Preiskušanje udarne žilavosti v skladu z EN 10 025, EN ISO 148.

Ultra zvočno testiranje

Ultrazvočno preiskave so narejene v skladu EN 10 160 z dodatnimi zahtevami v skladu s specifikacijo SSAB V6.

TOOLOX 44 PLOŠČE

TOLERANCE

Več podrobnosti je podanih v SSAB brošuri 41-Splošne informacije o produktih Strenx, Hardox, Armox in Toolox-UK in so na voljo na spletni strani www.toolox.com.

Debelina

Tolerance v skladu s SSAB garancijo AccuRollTech - AccuRollTech ustreza zahtevam standarda EN 10 029 kategorija C in pomeni ožje tolerance.

Dolžina in širina

Tolerance v skladu z EN 10 029.

Ravnost

Tolerance ravnosti so v skladu s SSAB tolerancami ravnosti, ki so bolj ostre kot EN 10 029 kategorija N (vrsta jekla L).

Lastnosti površine

Lastnosti površine jekla Toolox 44 so v skladu z EN 10 163-2 kategorija B, podkategorija 3.

DOBAVNI POGOJI

Kaljeno in popuščeno pri minimalni temperaturi 590 °C.

Ob dobavi SSAB, ustrezajo naslednji specifikaciji:

- brez valjavske škaje
- brez reperturnih varov

Dobavne pogoje lahko najdete v SSAB brošuri 41-Splošne informacije o produktih Strenx, Hardox, Armox and Toolox-UK ali www.toolox.com.

OBDELAVA IN DRUGA PRIPOROČILA

Varjenje, upogibanje in mehanska obdelava

Informacije o varjenju in obdelavi, najdete v SSAB brošurah na spletni strani o www.toolox.com ali se posvetujte s Tehnično podporo, techsupport@ssab.com.

Toolox 44 ni namenjen za nadaljnjo toplotno obdelavo. Če Toolox 44 po dobavi iz SSAB ogrejete nad temperaturo 590 °C niso več garantirane mehanske lastnosti.

Nitriranje in površinska zaščita se lahko izvaja pri temperaturah pod 590 °C.

Ustrezne zdravstvene in varnostne ukrepe je treba upoštevati pri varjenju, rezanju, brušenju in pri drugih postopkih na izdelku.

Brušenje, posebno plošč z osnovno korozijsko zaščito, lahko povzroči prah z veliko koncentracijo trdih delcev.



UK English različica tega dokumenta prevlada v primeru neskladnosti. Prenesi zadnjo različico tega dokumenta s spletnega naslova www.ssab.com Hardox, Strenx, Docol, Dogal, Domex, Toolox, Laser, Armox, Ramor, GreenCoat so blagovne znamke SSAB Technology AB, Švedska.

TEHNIČNI LIST 606 TOOLOX 44 PLOŠČE 2014-07-08



Vaš ponudnik jekla TOOLOX:
Damatech d.o.o.
Cesta Franceta Prešerna 63
4270 Jesenice
T (05) 923 55 00
F (05) 923 55 01
W www.damatech.com
E sales@damatech.com

SSAB EMEA AB
SE-61380 Oxelösund
T +46 155 254 000
F +46 155 254 073
E contact@ssab.com

