

Verschleiß: Worauf es ankommt

Die Wahl des Verschleißblechs hat Auswirkungen auf Ihren Geschäftserfolg. Hardox® maximiert den Verschleißwiderstand Ihrer Maschinen und Ausrüstungen, reduziert die Reparaturanfälligkeit und steigert die Gesamtproduktion Ihres Betriebes.

Aufgrund der ausgezeichneten und verlässlichen Eigenschaften von Hardox bleibt der Verschleißwiderstand dieses Werkstoffes während seiner gesamten Lebensdauer konstant. Dies ermöglicht, die Standzeit zu kalkulieren und Reparaturpläne zu rationalisieren.

Aufgrund der idealen Kombination von hoher Härte, hoher Festigkeit und exzellenter Zähigkeit ist Hardox für unterschiedlichste Einsatzbereiche geeignet, wie beispielsweise in der Forstwirtschaft, bei der Bodenbearbeitung bis hin zum Straßenbau.

Was ist die Ursache für das hohe Qualitätsniveau von Hardox? Die Herstellungsprozesse beinhalten die metallurgische Reinigung des Stahls nach dem neuesten Stand der Technik und einen einzigartigen Härtungsvorgang. Dies führt zu Verschleißblechen mit hervorragender Härte und Zähigkeit und exzellenten Verarbeitungseigenschaften.

KNOW-HOW ZU IHREN DIENSTEN

Neben Blechen bietet Ihnen SSAB auch Know-how. Wir geben unser Wissen über unsere Technical Managers, unsere Conceptual Design Group™ und unsere Wear Technology Group™ an Sie weiter.

Die Conceptual Design Group besteht aus Experten, die Ihnen helfen können, Ihre Produkte hinsichtlich der Konstruktion zu optimieren.

Die Wear Technology Group erforscht die verschiedenen Verschleißphänomene. Diese Gruppe hilft Ihnen auf Anfrage bei den verschleißkritischen Komponenten Ihrer Maschinen und Ausrüstungen.

INFORMATIONEN ÜBER VERSCHLEISS

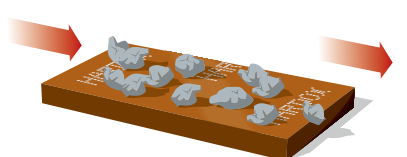
Verschleiß gibt es in unterschiedlichen Formen und mit unterschiedlichen Auswirkungen auf die Lebensdauer der Komponenten.

Die häufigsten Verschleißarten sind Gleit- und Schlagverschleiß. Aber auch Quetschverschleiß ist nicht selten. Hierbei werden abrasive Partikel in einem engen Spalt zwischen zwei starren Flächen eingeklemmt.

Gesteinsformationen bestehen aus verschiedensten Mineralien, die zu den spezifischen Schadensbildern des abrasiven Verschleißes beitragen.

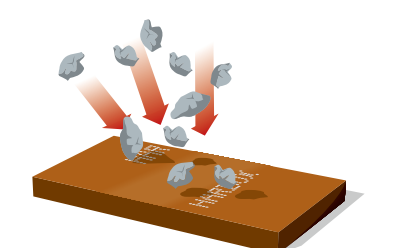
Die Software WearCalc, die Ihnen unsere Technical Managers erläutern können, beschreibt und berechnet die Wirkung verschiedener Verschleißkombinationen bei abrasiver Beanspruchung.

WearCalc gestattet eine Voraussage der relativen Verschleißfestigkeit und den Vergleich von unterschiedlichen Verschleißschutzlösungen. Ganz gleich, um welche Anwendung und Verschleißsituation es sich handelt: Hardox ist Ihr Schlüssel zu optimalen Lösungen.



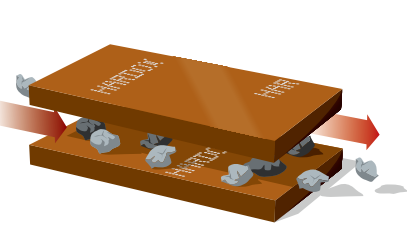
GLEITVERSCHLEISS

Bei Gleitverschleiß kann das abrasive Medium (z. B. Gesteinsbrocken) frei gleiten und rollen. Durch Wahl einer härteren Hardox-Güte kann die Lebensdauer beträchtlich gesteigert werden.



SCHLAGVERSCHLEISS

Bei Schlagverschleiß prallen Steine in unterschiedlichen Winkeln auf die Oberfläche der Verschleißkomponente. Auch hier führt eine härtere Hardox-Güte zu einer längeren Lebensdauer.



QUETSCHVERSCHLEISS

Bei Quetschverschleiß ist die Verlängerung der Lebensdauer von Verschleißkomponenten schwieriger zu quantifizieren. Jedoch verlängert eine höhere Hardox-Blechhärte oft die Standzeit beträchtlich.

SSAB ist weltweit der führende Hersteller von hochfesten Stählen mit hohem Mehrwert. Das Unternehmen liefert Produkte, die in enger Zusammenarbeit mit seinen Kunden weiterentwickelt wurden, um robustere, leichtere, tragfähigere und langlebigere Konstruktionen zu ermöglichen. SSAB beschäftigt global 9200 Mitarbeiter in über 45 Ländern und unterhält Produktionsanlagen in Schweden und den USA. SSAB ist an der Stockholmer NASDAQ-OMX-Börse notiert.

Wenn Sie weitere Informationen wünschen, kontaktieren Sie uns oder besuchen Sie unsere Homepage www.ssab.com.

032-HARDOX ON SITE-Underground Mine- DE- VI- 2009, Chloride Blackstream, Nyköping, © Photographer Johan Dahlbäck, Sources: LKAB, AtlasCopco, Carriere Industriale Graphics, Tomas Ohlring

HARDOX®
VERSCHLEISSBLECH

HARDOX IM EINSATZ Untertage-Bergwerk

Ein Teil Ihres Erfolges

**DaMa
tech®**
iSteel
Solutions



**DaMa
tech®**
iSteel
Solutions

DaMa. Tech GmbH
Xcprgdpxgcprcp F_pbmva Uc_pn_prq Nartner
Negrellistraße 1 T +43 7202 70041
A-4650 Lambach E office@damatech.com
Austria W www.damatech.com

/ **SSAB**

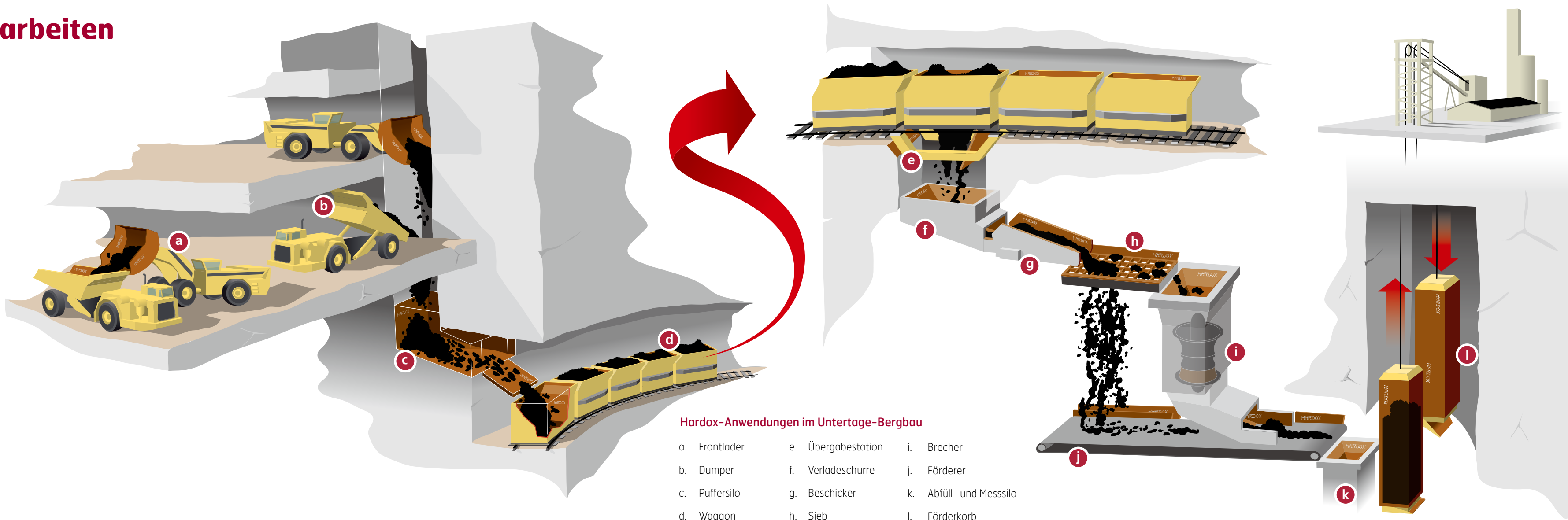
/ **SSAB**

Ein großes Plus für Steinbrucharbeiten und Bergbau

Steinbruch- und Tagebauarbeiten stellen hohe Anforderungen an die technische Ausrüstung. Hinsichtlich Verschleißfestigkeit können Kompromisse teuer sein. Hardox® Verschleißblech bietet unübertroffene Vorteile für den gesamten Produktionsfluss. Es folgen wirtschaftliche Effekte mit beträchtlichem Nutzen.

Der erste Faktor ist die hervorragende Verschleißbeständigkeit von Hardox Verschleißblech, die zu deutlicher Verringerung der Reparaturhäufigkeit führt. Hardox Verschleißblech ist die schnelle und flexible Lösung für den Einsatz vor Ort. Aufgrund hervorragender Schweißbarkeit und andere werkstattfreundlicher Eigenschaften kann Hardox leicht in Reparaturprogramme integriert werden. Ein großer Bestand spezieller Ersatzteile wird überflüssig.

Die besonderen Eigenschaften von Hardox Verschleißblech erlauben unkonventionelle, konstruktive Lösungen auf einer neuen Leistungs- und Kostenbasis. Aufgrund der hohen Festigkeit dieses Werkstoffes sind häufig Gewichtsreduzierungen oder Nutzlasterhöhungen bei Steigerung der Produktivität möglich.



FRONTLADER
Hardox 400/450 wird als Konstruktionsblech oder als Verschleißauskleidung für die Ladeschaufel verwendet. Verschleißteile an der Schaufel können mit Hardox 500/550 hergestellt werden.



DUMPER
Hardox ermöglicht Konstruktion von Mulden mit geringem Gewicht. Meist wird Hardox 400/450 verwendet. Wegen der höheren Beanspruchung ist Hardox 450/500 für das Auslaufende der Mulde besonders geeignet.



PUFFERSILO
Hardox 500/550 wird zur Auskleidung der Wände von Puffersilos verwendet.



WAGGONS
Hardox 450 wird für Waggonböden und –seitenwände verwendet. Waggon sind so gegen Verschleiß und Beulenbildung geschützt.



ÜBERGABESTATION
Hardox 400 bis 600 sind ideal für Seitenverkleidungsbleche dieser Station. Der Siebrost kann aus Hardox 400 /550 hergestellt werden.



TRICHTER UND AUFGEBER
Hardox 450/500/550 sind die Verschleißbleche erster Wahl für Trichter, Schurren und Aufgeber im Bereich des Primärbrechers



BRECHER
Je nach der Verschleißbeanspruchung können alle Hardox-Sorten für verschiedene Brecherarten verwendet werden. Eine typische Anwendung sind Auskleidungsbleche in einigen Innenbereichen mit hoher Verschleißbeanspruchung.



MESSILO UND FÖRDERKORB
Hardox 500/550 wird zur Auskleidung von Messsilos und Förderkörben verwendet.