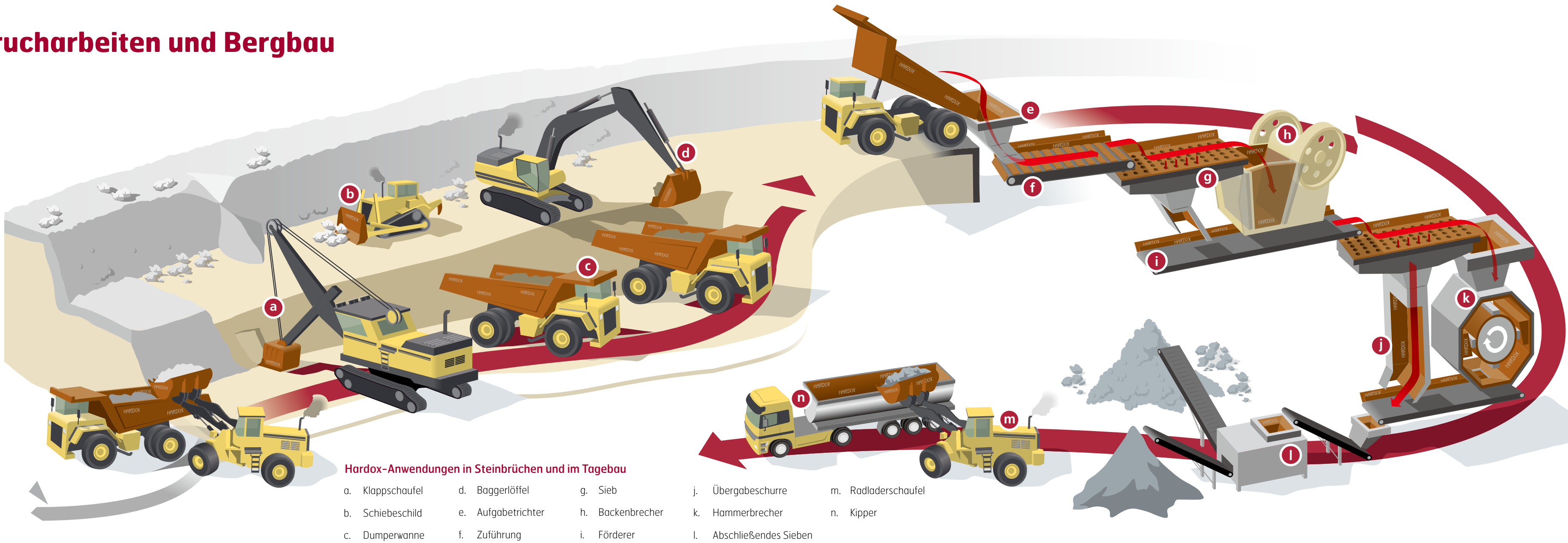


Ein großes Plus für Steinbrucharbeiten und Bergbau

Steinbruch- und Tagebauarbeiten stellen hohe Anforderungen an die technische Ausrüstung. Hinsichtlich Verschleißfestigkeit können Kompromisse teuer sein. Hardox® Verschleißblech bietet unübertroffene Vorteile für den gesamten Produktionsfluss. Es folgen wirtschaftliche Effekte mit beträchtlichem Nutzen.

Der erste Faktor ist die hervorragende Verschleißbeständigkeit von Hardox Verschleißblech, die zu deutlicher Verringerung der Reparaturhäufigkeit führt. Hardox Verschleißblech ist die schnelle und flexible Lösung für den Einsatz vor Ort. Aufgrund hervorragender Schweißbarkeit und andere werkstattfreundlicher Eigenschaften kann Hardox leicht in Reparaturprogramme integriert werden. Ein großer Bestand spezieller Ersatzteile wird überflüssig.

Die besonderen Eigenschaften von Hardox Verschleißblech erlauben unkonventionelle, konstruktive Lösungen auf einer neuen Leistungs- und Kostenbasis. Aufgrund der hohen Festigkeit dieses Werkstoffes sind häufig Gewichtsreduzierungen oder Nutzlast erhöhungen bei Steigerung der Produktivität möglich.



Hardox-Anwendungen in Steinbrüchen und im Tagebau

- | | | | | |
|------------------|--------------------|------------------|--------------------------|---------------------|
| a. Klappschaufel | d. Baggerlöffel | g. Sieb | j. Übergabeschurre | m. Radladerschaufel |
| b. Schiebeschild | e. Aufgabetrichter | h. Backenbrecher | k. Hammerbrecher | n. Kipper |
| c. Dumperwanne | f. Zuführung | i. Förderer | l. Abschließendes Sieben | |



KLAPPSCHAUFEL

Schaufelkonstruktionen können mit Hardox 400/450 ausgeführt werden. Für die Schneidkanten schwerer Ausführungen ist Hardox HiTuf zu empfehlen. Hardox 500/550 ist für die Seitenschneiden geeignet.



SCHIEBESCHILD

Die Hardox-Sorten 400/450/500 sind ideal, um hervorragende Schildkonstruktionen herzustellen. Für die Schneidkanten sollte Hardox 500/550 verwendet werden, für Reißzähne Hardox HiTuf.



DUMPERWANNE

Hardox ist besonders geeignet um mit geringem Gewicht und hoher Verschleißfestigkeit massive Transportmulden zu konzipieren. Sofern erforderlich, stellt Hardox auch die optimale Wahl für Auskleidungen von Kippermulden dar. Hardox 400/450 ist immer eine gute Wahl für Seiten-, Frontwände und Bodenbleche.



AUFGABETRICHTER

Hardox 400/450/500 ist je nach Anforderung zur Auskleidung von Aufgabetrichtern zu wählen.



BUNKER, AUFGEBER, SIEBE

Hardox-Bleche 500/550/600 sind die richtige Wahl.

BRECHER

Je nach Art des Brechers und der Verschleißbeanspruchung können bei Brechern alle Hardox-Sorten verwendet werden.



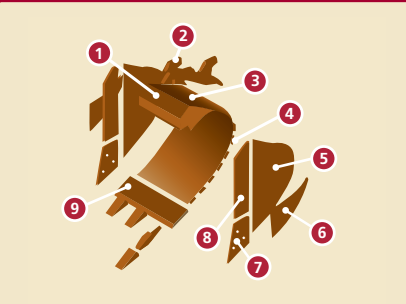
ÜBERGABESCHURRE

Die Schurren können aus Hardox 450/500/550/600 hergestellt werden.



KIPPER

Für den Bau von Kippermulden ist zwischen Hardox 400/450/500 zu wählen. Verschleißreduzierung sowie Gewichtsoptimierung bei hervorragender Schlag- und Beulfestigkeit führen zu ausgezeichneten Konstruktionslösungen.



LÖFFEL

Löffel sind Gleit- und Schlagverschleiß sowie hohen Lasten ausgesetzt. Durch die Kombination von Hardox 400/450/500/550 können Tragfähigkeit erhöht und Lebensdauer optimiert werden.

HARDOX IN SCHAUFELN ODER LÖFFELN

- ① Träger: Hardox 400/450
- ② Aufhängung: Hardox HiTuf/400
- ③ Boden: Hardox 400/450
- ④ Verschleißleisten: Hardox 500/550
- ⑤ Seitenwand: Hardox 400/450/500
- ⑥ Schleißblech: Hardox 500/550
- ⑦ Seitenecke: Hardox 500/550
- ⑧ Seitenschneide: Hardox 450/500
- ⑨ Schneidkante: Hardox HiTuf/400/450/500