

**STRENX<sup>®</sup>**  
PERFORMANCE STEEL



# DIE VORTEILE



**SSAB**

DIE VORTEILE VON STRENX:

# STÄRKER UND LEICHTER

ICH KANN KRAFTSTOFF  
EINSPAREN



ICH KANN HÖHER HEBEN



Bei der Herausforderung, leistungsfähigere Stahlprodukte zu entwickeln, steht ein geringes Gewicht ganz vorne.

Um Produkte leichter zu machen, ist ein Stahl erforderlich, der in dünneren Abmessungen verwendet werden kann, ohne Leistung einzubüßen. Der hochfeste Konstruktionsstahl Strenx® ist unsere Lösung für diese Herausforderung.

Durch Strenx können Hersteller von Aufliegern die Nutzlast erhöhen. LKW-Besitzer können den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen reduzieren. Kranführer können mehr Traglast mit einer höheren Ausladung bewegen. Landwirte können mehr Hektar pro Tag bearbeiten.

Darin liegt der Vorteil von Strenx: Unabhängig von der Anwendung bietet Strenx neue Möglichkeiten zur Leistungsverbesserung.

ICH KANN MEHR LADEN



ICH KANN SICHER ARBEITEN



DIE VORTEILE VON STRENX:

# STAHL MIT INTEGRIERTER VERSTÄRKUNG

Strenx Konstruktionsstahl hat ein enormes Potenzial, um Produkte stärker, leichter, sicherer, wettbewerbsfähiger und nachhaltiger zu machen. Wenn Sie diesen hochwertigen Stahl mit dem Fachwissen und den Serviceleistungen von SSAB kombinieren, können Sie neue leistungsfähigere Produkte entwickeln.





SSAB hat umfangreiche Erfahrung in der Unterstützung von Kunden bei der Produktentwicklung, der Innovation und Konstruktion neuer Anwendungen, der Wahl des richtigen Materials, der Berechnung der Lebenszykluskosten, sowie in der Unterstützung mit Logistiklösungen und Werkstattempfehlungen

Kurz gesagt: Als Anwender von Strenx haben Sie Zugriff auf drei Kernbereiche unserer Kundenunterstützung:

### SSAB Tech Support

Erfahrene SSAB Techniker beraten Sie jederzeit in deutscher oder englischer Sprache. Der technische Support unterstützt Sie bei der Materialauswahl, den Schweißparametern, den Produktionsverfahren und in vielen anderen Bereichen. Der Tech Support ist telefonisch oder über das SSAB-Helpdesk erreichbar. Mehr über unseren technischen Support erfahren Sie unter [ssab.com](http://ssab.com).

### SSAB Shape

Bereitstellung von Technik-, Logistik- und Produktionskompetenz zur Ergänzung Ihrer eigenen Mittel und zur Optimierung Ihrer Produktionseffizienz und -ökonomie. Die SSAB Shape Center haben Zugriff auf ein Netzwerk an Servicecentern, die mit modernsten Anlagen für die Anarbeitung und Verarbeitung von Strenx-Stahl ausgerüstet sind. Die SSAB Shape Center können vorgefertigte Teile sowie montagebereite Kits zusammen mit Zeichnungen und technischen Anweisungen direkt zu Ihren Produktionslinien liefern. Weitere Informationen über die SSAB Shape Center finden Sie auf den Seiten 14-15.

### SSAB Knowledge Service Center

Ein einzigartiger Service für die Entwicklung von Anwendungen und Optimierung der Produktion. Unsere Material- und Produktionsexperten unterstützen Sie dabei, die Fertigung Ihrer Produkte zu vereinfachen, eine höhere Nutzlast und längere Lebensdauer zu erzielen und den Wartungsaufwand zu senken. Im SSAB Knowledge Service Center arbeiten Experten-Teams, die unsere Kunden in verschiedensten Bereichen unterstützen:

#### Team Strukturelle Technologie

Konzentriert sich auf moderne Konstruktionslösungen und strukturelle Integrität unter Verwendung von hochfestem Stahl in starken und gleichzeitig leichten Konstruktionen.

#### Team Umformungstechnologie

Die Hauptaufgabe des Teams Umformungstechnologie besteht darin, unsere Kunden in den bewährten Verfahren des Schneidens und Umformens von hochfestem Stahl zu unterstützen.

#### Team Fügetechnologie und thermisches Schneiden

Stellt unseren Kunden technische Unterstützung und Informationen zum Schweißen und thermischen Schneiden von hochfesten Stahlgüten bereit.

#### Team Produktionseffizienz

Führt eine Analyse Ihrer Produktionsabläufe und eine Prozessoptimierung durch, um Einsparungspotenziale in den Produktionskosten zu identifizieren.



“

Dünnere  
und auch  
noch  
stärker

”



# DIE VORTEILE VON STRENX:

# HERAUSFORDERUNGEN UND VORTEILE FÜR KONSTRUKTEURE

## Strenx Konstruktionsstahl bietet enormes Einsparungspotenzial.

In den Händen fähiger und ambitionierter Konstrukteure liefert Strenx herausragende Ergebnisse. Abhängig von den Ausgangsbedingungen können Konstrukteure 20, 30, 40 oder sogar noch mehr Prozent an Stahlgewicht einsparen – und dennoch eine bessere Leistung und längere Lebensdauer der Stahlkonstruktion erreichen.

„Weniger Material – mehr Stärke“ ist die Kernbotschaft, um leichtere und stärkere Lösungen für eine Vielzahl von Anwendungen zu erzielen. Hebevorrichtungen und Transportmittel sind die wichtigsten Bereiche, in denen Stahl mit einer Streckgrenze ab 600 MPa für bahnbrechende Veränderungen sorgen kann.

Wenn Ihre aktuelle Konstruktion mit mittelfestem Stahl gut funktioniert, wird sie mit Strenx noch bessere Leistungen erzielen. Wenn Sie jedoch einen innovativeren Ansatz verfolgen und die Konstruktion vollständig neu überarbeiten, ist das Leistungspotenzial sogar noch höher.

In der Realität beginnen wir nur selten bei Null. Bestehende Produkte, vorhandene Produktionseinrichtungen und viele andere Einzelheiten halten uns davon ab, komplett neue Wege zu gehen. Neue Denkansätze können jedoch zu neuen Ideen für stärkere, leichtere und wettbewerbsfähigere Produkte führen. Strenx-Produkte sozusagen.

Die Arbeit mit Stahl im Bereich von 600 bis 1300 MPa wird einige der Vorurteile in der Stahlkonstruktion in Frage stellen. In einigen Fällen wird es Ihnen so vorkommen, als ob Sie mit einem völlig neuen Material arbeiten.

Um Ihre neuen Ideen zu verwirklichen, laden wir Sie dazu ein, unsere Unterstützung in den Bereichen Konstruktion und Innovation im SSAB Knowledge Service Center in Anspruch zu nehmen. Neue Konstruktionslösungen können virtuell mit Hilfe von Computersimulationen auf Spannungsverteilung, Materialermüdung und andere Konstruktionsanforderungen getestet werden.

Somit haben Sie ideale Voraussetzungen, um das Einsparungspotenzial voll auszuschöpfen.



DIE VORTEILE VON STRENX:

VON  
600 BIS  
1300\*  
MPa

Bei der Verwendung von Strenx Konstruktionsstahl werden Sie den Unterschied zu anderen Stahlgütern deutlich merken. Strenx ist stark und zuverlässig – von der Oberfläche bis zum Kern.

Das erste Merkmal von Strenx ist die Oberflächenqualität. Die Toleranzen für Dicke und Ebenheit sind besonders eng und durch die Strenx-Garantien bestätigt.

Die Eigenschaften des Stahls – wie Streckgrenze und Zugfestigkeit, Biegeradius und Schlagzähigkeit – werden sorgfältig getestet, um die Zuverlässigkeit und gleichmäßige Beschaffenheit aller Lieferungen sicherzustellen.

\* Stand April 2015, kann erweitert werden

## STRENX QUARTBLECHE, BANDBLECHE, ROHRE UND HOHLPROFILE

Warmgewalzte Grobblechprodukte aus Strenx Stahl							
Name	Dickenbereich [mm]	Streckgrenze <sup>1)</sup> R <sub>p0,2</sub> min [MPa]	Zugfestigkeit <sup>1)</sup> R <sub>m</sub> min [MPa]	Dehnung A <sub>5</sub> min %	Biegeradius Minimaler Stempelradius R/t, Querwalzrichtung, 8 ≤ t < 15 mm	CET/CEV <sub>Typisch</sub> Quartblech bei t = 10 mm	Schlagzähigkeit [J] bei -40 °C
Strenx 700	4-53	700	780-930	14	1,5	0,29/0,43	69
	(53)-100	650	780-930	14			
	(100)-160	650	710-900	14			
Strenx 900	4-53	900	940-1100	12	2,5	0,36/0,55	27
	(53)-100	830	880-1100	12			
Strenx 960	4-53	960	980-1150	12	2,5	0,36/0,55	40
	(53)-100	850	900-1100	10			
Strenx 1100	4-(5)	1100	1250-1550	8	3,0	0,36/0,55	27
	5-40	1100	1250-1550	10			
Strenx 1300	4-10	1300	1400-1700	8	4,0	0,42/0,65	27

Warmbandprodukte aus Strenx Stahl							
Name	Dickenbereich [mm]	Streckgrenze <sup>1)</sup> R <sub>p0,2</sub> min [MPa]	Zugfestigkeit <sup>1)</sup> R <sub>m</sub> min [MPa]	Dehnung A <sub>5</sub> min %	Biegeradius [R/t] 3 < t ≤ 6 mm	CET/CEV <sub>Typisch</sub>	Schlagzähigkeit [J] bei -40 °C
Strenx 600 MC	2-10	600	650-820	16	1,1	0,21/0,33	27
Strenx 650 MC	2-10	650	700-880	14	1,2	0,22/0,34	27
Strenx 700 MC	2-10	700	750-950	12	1,2	0,25/0,39	27
Strenx 700 MC Plus	3-12	700	750-950	13	1,0	0,24/0,38	40 (-60°C)
Strenx 900 MC	3-10	900	930-1200	8	3,0	0,25/0,50	27
Strenx 960 MC	3-10	960	1000-1250	7	3,5	0,28/0,51	27
Strenx 1100 MC	3-8	1100	1250-1450	7	4,0	0,56/0,33	27 (-40°C)

Kaltgewalzte Produkte aus Strenx Stahl							
Name	Dickenbereich [mm]	Streckgrenze <sup>1)</sup> R <sub>p0,2</sub> min [MPa]	Zugfestigkeit <sup>1)</sup> R <sub>m</sub> min [MPa]	Dehnung A <sub>80</sub> min %	Biegeradius [R/t]	CET/CEV <sub>Typisch</sub>	Schlagzähigkeit [J] bei -20 °C
Strenx 700 CR	0,7-2,1	700	1000-1200	7	2,0	0,29/0,40	
Strenx 960 CR	0,7-2,1	960	1200-1400	3	3,5	0,28/0,39	
Strenx 1100 CR	0,7-2,1	1100	1300-1500	3	3,5	0,30/0,41	

Rohre und Profile aus Strenx Stahl							
Name	Wanddicke [mm]	Außenabmessungen [mm]	Streckgrenze <sup>1)</sup> R <sub>p0,2</sub> min [MPa]	Zugfestigkeit <sup>1)</sup> R <sub>m</sub> min [MPa]	Dehnung A <sub>5</sub> min %	CET/CEV <sub>Typisch</sub>	Schlagzähigkeit [J] bei -20 °C
Strenx Tube 700	3-10	33,7 - 323,9 30 x 30 - 300 x 300 50 x 30 - 400 x 200	700	750-950	10	0,24/0,38	40
Strenx Tube 900	4-6	76,1 - 219,1 70 x 70 - 160 x 160 80 x 60 - 200 x 120	900	930-1200	7	0,25/0,50	40
Strenx Tube 960	4-6	76,1 - 219,1 70 x 70 - 160 x 160 80 x 60 - 200 x 120	960	980-1250	6	0,28/0,51	40
Strenx Section 650	2,5-10		650	700-880	12	0,22/0,34	40
Strenx Section 700	3-10		700	750-950	12	0,24/0,38	40
Strenx Section 900	3-6		900	930-1200	8	0,28/0,51	40

Strenx-Eigenschaften unterliegen den Strenx-Garantien. Informationen über die einzelnen Güten finden Sie in den entsprechenden Unterlagen, die Sie unter [ssab.com](http://ssab.com) oder von Ihrem SSAB-Ansprechpartner erhalten können. SSAB behält sich das Recht von Änderungen der Spezifikationen ohne Ankündigung vor. Die Tabellen dienen nur als Referenz.

# MÖGLICHE ANWENDUNGEN

Teleskop-Arbeitsbühnen und hydraulische Arbeitsbühnen

Scheren-Arbeitsbühnen

Lkw-Ladekrane

Teleskopstapler

Betonpumpenausleger

Mobilkrane

Containergreifer

Containeranhänger

Tieflader

Kofferauflieger

Holztransporter

Muldenkipper

Silo- und Tankanhänger

Autotransportanhänger

Güterwaggons

Personenzüge

Straßen- und Stadtbahnen

Busse und Kleinlastwagen

Holzerntemaschinen

Holztransporter

Kipper und Anhänger für die Landwirtschaft

Frontlader und Anbaugeräte

Fahrgestelle und Ausleger von Düngemaschinen

Beine für Hubinseln

Pylone

Marine- und Offshore-Krane

Rettungsbootkrane

Winden und Deckgeräte

Rampen-, Deck- und Ladeluken

Zahnräder und Zahnstangen



# DIE VORTEILE VON STRENX:

## EINE VIELZAHL VON ANWENDUNGS- BEREICHEN

Unabhängig von der Anwendung bietet Strenx neue Möglichkeiten zur Leistungsverbesserung. Hier stellen wir einige der Produkte vor, die hochfesten Stahl verwenden, um das Gewicht der Konstruktion zu reduzieren und davon zu profitieren.

### Höhere und größere Reichweiten

Der hochfeste Strenx Konstruktionsstahl kann Hebevorrichtungen wettbewerbsfähiger machen, indem die Reichweite vergrößert wird. Eine innovative Konstruktion nutzt die hohe Streckgrenze von Strenx, um eine bessere Leistung zu erzielen, ohne die Sicherheit zu beeinträchtigen, die für Mobilkräne und andere Hebevorrichtungen erforderlich ist. Dabei wird das Gewicht so gering gehalten, dass sie für den Straßentransport zugelassen ist.

### Mehr Nutzlast bei weniger Kraftstoffverbrauch

Die Transportindustrie sucht ständig nach Wegen, Nutzlasten zu vergrößern und die Kraftstoffeffizienz pro Tonne, Einheit oder Passagier zu verbessern. LKW, Auflieger, Züge und Busse müssen leichter werden, ohne Leistung, Sicherheit oder Lebensdauer einzubüßen. Strenx löst dieses Problem mit Streckgrenzen zwischen 600 und 1300 MPa und Verarbeitungseigenschaften wie bei Standardgütern.

### Vorteile für Land- und Forstwirtschaft

Hohe Nutzlast und geringes Gewicht sind Anforderungen der Land- und Forstwirtschaft. Eine höhere Nutzlast hat eine direkte Auswirkung auf die erzielten Gewinne. Leichtere Maschinen ermöglichen es, Bodenverdichtung und Waldschäden zu minimieren. Eine starke und leichte Getreide- oder Holzernemaschine verbraucht weniger Kraftstoff, hat eine längere Lebensdauer und verrichtet mehr Arbeit in kürzerer Zeit. Das sind wichtige Vorteile für Besitzer und Fahrer.

### Sichere und stabile Konstruktionen im Marine- und Offshore-Bereich

Strenx ist die sichere Wahl für starke und leichte Strukturen in empfindlichen Marine- und Offshore-Umgebungen. Dank der einzigartigen Kombination aus Stärke, Zähigkeit, gleichmäßiger Beschaffenheit und Schweißbarkeit übertrifft er die anspruchsvollen Klassifizierungsstandards. Die extreme Reinheit von Strenx sorgt für hohe Zähigkeit bei geringen Temperaturen und garantiert höchstmögliche Sicherheit in kritischen Anwendungen.

# DIE VORTEILE VON STRENX:

# WILLKOMMEN IN DER WERKSTATT

Um die Grenzen von Stahl- und Konstruktionslösungen auszuweiten, ist ein Stahl mit hoher Konsistenz und Präzision erforderlich, damit die Sicherheit des Produktes gewährleistet wird.

Durch konstante Prozessverbesserungen können wir unseren Strenx Stahl mit einmaligen Garantien in Bezug auf Dicke, Ebenheit und Biegeradius anbieten. Strenx-Garantien gewährleisten eine fehlerfreie Produktion, Tag für Tag und Jahr für Jahr. Außerdem kann das Material mit den gleichen Maschinen und Verfahren bearbeitet werden, die auch für Standardgüten genutzt werden.

SSAB ist der weltweit erfahrenste Hersteller von hochwertigen vergüteten Stählen. Die extreme Reinheit des Strenx-Stahls, die geringe Legierung und der vollintegrierte präzise Fertigungsprozess garantieren die Zähigkeit, Festigkeit und Leistung bei Temperaturen unterhalb des Gefrierpunkts.

Da Strenx stärker ist, kann er in dünneren Abmessungen verwendet werden, um leichtere Strukturen zu entwickeln. Das verbessert das Endprodukt und bringt zusätzliche Vorteile mit sich. Dünneres Material bedeutet in der Regel weniger Schweißen und eine schnellere Produktion. Die Verarbeitung in der Werkstatt wird leichter und dank des gesenkten Verbrauchs werden auch die Lager entlastet.

Wenn neue Konstruktionen und innovative Lösungen neue und moderne Produktionsverfahren benötigen, können Sie sich für Empfehlungen und Unterstützung immer an den SSAB Tech Support wenden. Gerne stehen wir Ihnen mit Expertenrat zu Materialien und Verarbeitungsverfahren zur Seite, wenn Sie neue und verbesserte Anwendungen entwickeln.

## Strenx-Garantien

Strenx-Garantien umfassen Dickentoleranzen, Ebenheitstoleranzen und Biegeradiustoleranzen.

## Dickengarantie

Die Dickentoleranzen übertreffen die relevanten EN-Standards.

## Ebenheitsgarantie

Strenx hat fünf Klassen Ebenheitstoleranzen, in Abhängigkeit von der Produktart und der Materialstärke. Alle Klassen entsprechen den Vorgaben aus EN 10 029 oder übertreffen diese. Die Klassen A und B entsprechen oder übertreffen zudem die Vorgaben aus EN 10 051.

## Biegeradiengarantie

Die Biegeradiengarantie hängt von der Streckgrenze der Stahlgüte ab und entspricht oder übertrifft immer den relevanten EN-Standard.

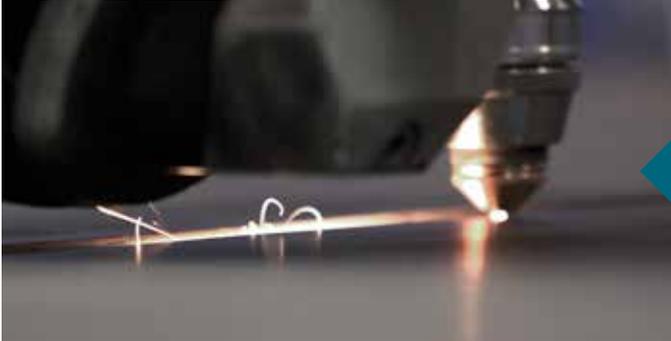
## Schweißen

Strenx kann mit konventionellen Schweißverfahren verarbeitet werden. MAG-Schweißen ist das aktuell am häufigsten verwendete Schweißverfahren, da es leicht für eine hohe Produktivität automatisiert werden kann. Andere geeignete Verfahren sind MMA-Schweißen, TIG-Schweißen, Plasmaschweißen, Unterpulverschweißen und Laserschweißen.



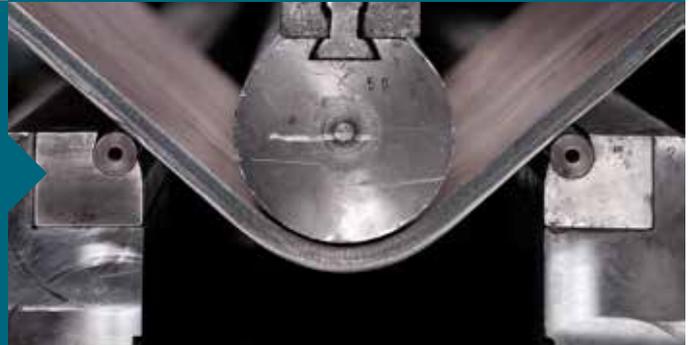
## Thermisches Schneiden

Die feine Oberflächenbeschaffenheit von Strenx Quarto-blechen und Bandblechen eignet sich besonders für das Laserschneiden ohne zusätzliche Oberflächenvorbereitung. Das thermische Schneiden von warmgewalzten Strenx Fein- und Quarto-blechen erfolgt mit einem Sauerstoffgasstrahl, mit Plasma und Laser.



## Biegen

Freies Biegen und Rollbiegen von Strenx Quarto- und Feinblechen kann in Standard-Biegemaschinen vorgenommen werden. Gleichmäßige Eigenschaften, geringe Dickentoleranzen und eine hohe Oberflächenqualität sorgen für einen berechenbaren Biegeprozess.



## Mechanisches Schneiden

Das mechanische Schneiden von Strenx erfolgt mithilfe von Tafelscheren. Berücksichtigen Sie die Eigenschaften und Einstellungen der Schneidemaschine. Die wichtigsten Faktoren sind Schneidspalt, Schneidwinkel und Klingenhärte. Das Grobblech sollte auf etwa +20°C aufgewärmt werden, bevor es geschnitten wird.



## Bearbeitung

Strenx Stahl kann für gewöhnlich ohne Sonderausrüstung verarbeitet werden. Für das Bohren, Senkbohren, Gewin- deschneiden, Drehen und Fräsen empfehlen wir stabile Maschinen mit Hochgeschwindigkeits-Werkzeugen aus Stahl und Hartmetall.



Detaillierte Werkstattanweisungen für Strenx finden Sie unter [strenx.com](http://strenx.com).



DIE VORTEILE VON STRENX:

# LÖSUNGEN FÜR IHRE SPEZIELLEN BEDÜRFNISSE





Unsere SSAB Shape Center bearbeiten den hochfesten Strenx Konstruktionsstahl entsprechend Ihren speziellen Anforderungen. Konstrukteure, Techniker und Hersteller können sich an die SSAB Shape Center wenden, um individuelle Lösungen für Hebe-, Transport-, Landwirtschafts- oder andere anspruchsvolle Anwendungen zu entwickeln.

Die SSAB Shape Center bieten eine große Auswahl an Dienstleistungen für die Entwicklung und Herstellung von Produkten aus hochfestem Stahl. Mit den SSAB Shape Centern haben Anwender von Strenx überall auf der Welt einen Wettbewerbsvorteil durch gemeinsame Entwicklungsprojekte. Sie haben Zugriff auf Konstruktionsexperten, Produktionsunterstützung, angearbeitete und vorgefertigte Teile sowie Bausätze, die just-in-time geliefert werden.

#### Shape Center Bearbeitungsservice

SSAB Shape Center verarbeiten alle Strenx Quarto- und Bandbleche in Längen von mehr als 20 m und mit Biegekräften von mehr als 4000 t.

Die hochmodernen Anlagen unserer SSAB Shape Center ermöglichen Ihnen die Erweiterung und Optimierung Ihrer Produktion. Sie erhalten Zugriff auf Produktionskapazität, ohne in neue Maschinen für die Produktion investieren zu müssen und können Ihre Lieferzeiten verkürzen.

Die Maschinen und Technologien in unseren SSAB Shape Centern erfüllen praktisch alle Anforderungen der Stahlverarbeitung:

- Laserschneiden
- Laserschweißen
- Autogenes Brennschneiden
- Biegen
- Plasmaschneiden
- Abscheren
- Sägen
- Rollumformung
- Walzenbiegen
- Bearbeitung
- Spalten





DIE VORTEILE VON STRENX:

# TERMINGERECHT UND NACH IHREN ANFORDERUNGEN

**Hochmoderne Logistiksysteme und eine zuverlässige Lieferketten sorgen dafür, dass Sie das Material zur richtigen Zeit, im richtigen Zustand und am richtigen Ort erhalten.**

Gängige Strenx Güten und Abmessungen können innerhalb von 48 Stunden ab Werk oder von unseren lokalen Lagern geliefert werden.

Die SSAB Logistik kann auf Ihre speziellen Bedürfnisse angepasst werden, entsprechend Ihrem Produktionsvolumen und Standort. Unsere Logistiklösungen umfassen das Liefer- und Bestandmanagement, JIT und VMI (Vendor Managed Inventory).

Strenx wird nach strengen Qualitätsmaßstäben hergestellt. Jedes Quartblech, Feinblech, Band und Rohr wird markiert, damit der Produktionsweg zwecks Qualitätssicherung zurückverfolgt werden kann.

## **Prüfungen und Dokumentation**

Umfangreiche mechanische und Ultraschall-Prüfungen werden vor der Auslieferung durchgeführt, um sicherzustellen, dass das Material den Spezifikationen entspricht. Die Erstellung, Weitergabe und Aufzeichnung von Prüfdokumenten erfolgt elektronisch für jede einzelne Lieferung durch das automatisierte Prüfsystem von SSAB. Für jedes einzelne Blech gibt es ein Dokument. Das Zertifizierungssystem ermöglicht einen schnellen und einfachen Umgang mit den Prüfdokumenten.

## **Qualitätsmanagement**

Das Qualitätsmanagement bei SSAB basiert auf EN ISO 9001:2000 und wird in unserem „Operational Manual for Quality and Environment“ (Betriebshandbuch für Qualität und Umweltschutz) beschrieben. Eine anerkannte Prüfstelle zertifiziert das System, das zusätzlich nach AQAP 2110:2 zertifiziert ist. SSAB Produkte entsprechen den Anforderungen für das CE-Kennzeichen gemäß den Bestimmungen der EU-Bauprodukterichtlinie (89/106/EWG).

## **Beschichtung, Verpackung und Kennzeichnung**

Produkte aus Strenx Stahl sind in einer großen Vielfalt an Beschichtungen, Verpackungen und Kennzeichnungen verfügbar, wie Rostschutzgrundierung, robuste Plastikverpackung, Kantenschutz, Etikettierung und haltbare Kennzeichnungen zur Produktkennzeichnung.

DIE VORTEILE VON STRENX:

# HERAUSRAGENDE QUALITÄT

Das „My Inner Strenx“-Programm bietet Herstellern und Anwendern von hochwertigen Stahlprodukten entscheidende Wettbewerbsvorteile. Es garantiert den Anwendern Produkte aus hochwertigem Stahl, hergestellt mit qualitätskontrollierten Produktionsverfahren.

Die Mitgliedschaft bei My Inner Strenx bringt viele Vorteile für Unternehmen, die leistungsfähige Produkte aus hochfestem Strenx Konstruktionsstahl fertigen wollen.

Mitglieder haben vorrangigen Zugriff auf ein breites Spektrum von Strenx Serviceleistungen, und Unterstützungen für die Konstruktion, Entwicklung und Produktion von bestehenden und neuen Produkten. Der Technische Support von SSAB unterstützt die Mitglieder mit umfangreichen Produktkenntnissen und Werkstattverfahren. Die Mitglieder haben einen direkten Zugang zum SSAB Knowledge Service Center für neue, innovative Konstruktionen mit Strenx Stahl.

Weitere Mitgliedervorteile sind eine Technische Entwicklungs-Hotline, die Möglichkeit zur Teilnahme an regelmäßigen Konstruktions- und Technikseminaren über Strenx Anwendungen, der direkte Kontakt zu den SSAB Shape Experten sowie Unterstützung beim Markenaufbau und dem Marketing.

Unternehmen, die Mitglied werden wollen, werden zunächst von SSAB geprüft und zertifiziert. Das offizielle My Inner Strenx-Zeichen, das Mitglieder auf die zertifizierten Produkte aufbringen dürfen, ist ein Symbol für die herausragende Qualität und Leistung.

Dieses Zeichen zeigt den Kunden, dass das Produkt für eine starke und leichte Konstruktion optimiert wurde, aus Strenx-Konstruktionsstahl besteht und in Übereinstimmung mit den von SSAB zertifizierten Konstruktions- und Materialspezifikationen gefertigt wurde.

My Inner Strenx garantiert viele Vorteile für Hersteller und Anwender von hochwertigen Produkten. Bewerben Sie sich jetzt und seien Sie Ihrer Konkurrenz einen Schritt voraus.



MY INNER  
**STRENX**



SSAB ist ein in Nordeuropa und den USA ansässiges Stahlunternehmen. SSAB bietet Produkte und Dienstleistungen mit Mehrwert an, die in enger Zusammenarbeit mit seinen Kunden entwickelt wurden – damit die Welt stärker, leichter und nachhaltiger wird. SSAB beschäftigt Mitarbeiter in über 50 Ländern. SSAB verfügt über Produktionsstätten in Schweden, Finnland und in den USA. SSAB ist an der Nasdaq OMX Nordic Exchange Stockholm notiert und an der Nasdaq OMX Helsinki zweitnotiert. [www.ssab.com](http://www.ssab.com).

**SSAB HARDOX Stahl GmbH**  
Linke Bahnzeile 24  
AT-2483 Ebreichsdorf  
Austria  
Tel.: +43 2254 75 217  
Fax: +43 2254 75 217-4  
[stock.austria@ssab.com](mailto:stock.austria@ssab.com)

**SSAB EMEA AB**  
c/o Emil Egger AG  
Lischmatt 7  
CH-4624 Härkingen  
Switzerland  
T +41 76 367 71 62  
F +41 62 388 98 11  
[stock.switzerland@ssab.com](mailto:stock.switzerland@ssab.com)

**SSAB Swedish Steel GmbH**  
Hamborner Strasse 55  
DE-40472 Düsseldorf  
Germany  
T: +49 211 9125-0  
F: +49 211 9125-129

Immenhofer Strasse 19-21  
DE-70180 Stuttgart  
Germany  
T +49 711 68784-0  
F +49 711 68784-13  
[kontakt@ssab.com](mailto:kontakt@ssab.com)